

¡OPORTUNIDAD! URBANIZACIÓN EL ENCINAR. Excelente vivienda de 119 m2 construidos. Distribuida en 4 dormitorios, baño completo y aseo. Gran salón con terraza cerrada y amplia cocina equipada y amueblada con galería cerrada. Calefacción eléctrica. Ascensor. Accesible. Precio: Cincuenta y siete mil euros (honorarios de agencia por cuenta de la parte vendedora).



En venta (57.000 €)

Impuestos, gastos de compraventa y financiación no incluidos

Localización

Zona: URBANIZACIÓN - EL ENCINAR

Provincia: SALAMANCA

Código Postal:

Construcción

Segunda mano

Características

M2 construídos 119,00

M2 útiles 96,00

Habitaciones 4

Baños 2

Calefacción

Individual Eléctrica

Agua caliente

Individual

Amueblamiento

Cocina amueblada - Baños amueblados -

Garaje, trastero y otros

Información energética

Estado En trámite

Consumo energía

Calificacion consumo

Emisiones

Calificacion emisiones

Normativa vigente

Registros

Valido hasta



































